

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая таблица устанавливает принципы обозначения нормализованных чертежей, изданных отделами заводской нормализации (О.З.Н) которые могут утверждать чертежи представленных унифицированных проектируемых деталей, в зависимости от специфики их применения и, следовательно, поддающихся общему использованию. Нормали определяются по кодированному номеру, способному правильно указать деталь, подходящую для "чтения" вычислительно-записывающими устройствами, обозначаются разными цифровыми сочетаниями, которые устанавливают класс принадлежности в зависимости от изложенной темы. Чертежи, соответствующие унифицированным деталям, подразделяются на:

- Нормали (выпущенные О.З.Н) - индекс 1
- Специальные нормали (выпущенные О.З.Н.) индекс 2
- Специальные нормали (выпущенные О.М. в г. Бреша) - индекс 3
- Цеховые нормали (выпущенные О.З.Н.) индекс 5

2. НОМЕР НОРМАЛИ

Обозначение и подразделение цифр, составляющих номер нормали, изменяются в соответствии с классом принадлежности представленных деталей, как указано ниже:

2.1 Нормали с индексом 1 (выпущены О.З.Н)

Представляют унифицированные детали, которые в соответствии с кодированием, состоящим из последних двух цифр номера нормали, могут производиться в различных вариантах, отличающихся материалом и возможным покрытием.

Чертежи нормалей с индексом 1 определяются по номеру, составленному таким образом:



Полный номер нормали (см.п. 2.1.1)

Номер кодирования (см. пункт 2.1.4)

Номер указания покрытия (см.п.2.1.4.2)

Номер указания материала (см.п.2.1.4.1)

Основной номер нормали (см. пункт 2.1.3)

Номер кодекса нормали (см. пункт 2.1.2)

2.1.1 Полный номер нормали.

Состоит из восьми цифр, которые подразделяются на три группы; отделяемые дробями.

2.1.2 Индекс нормали

Представлен цифрой 1. Этот индекс указывает, что деталь

может производиться в различных вариантах, которые отличаются материалом и возможным покрытием. Различные материалы и покрытия определяются цифрами, составляющими номер кодирования (см. пункт 2.1.4)

2.1.3 Основной номер нормали

Номер всегда состоит из пяти цифр, от 00000 до 99999, он определяет только деталь с размерными характеристиками. Основные номера присваиваются и переписываются в специальные книжки записей, находящиеся в О.З.И (см. табл. 01139) и приведенные в таблице для разных размеров унифицированных деталей.

Основной номер нормали, установленный старой организацией который может состоять менее чем из 5 цифр, для требований вычислительно-записывающих устройств должен быть дополнен столькими нулями, поставленными перед основным номером, сколько требуется для образования номера из 5 цифр.

2.1.4 Номер кодирования

Состоит из двух цифр, от 0 до 9, из которых первая относится к материалу, а вторая к возможному покрытию детали.

2.1.4.1 Номер указания материала

Состоит из одной цифры от 0 до 9, указывающей материал, предусмотренный для определенной детали.

Их значения следующие:

0	R40 - 07/46 - 08R - Aq 34
1	R50 - 60 PG - AB 40 P
2	R80
3	R100
4	Латунь
5	Легкие сплавы
6	Медь
7	Свободный для других металлических материалов (см. отдельные таблицы деталей)
8	Свободный для неметаллических материалов (см. отдельные таблицы деталей)
9	Нормали для смешанных материалов (обычно обшие)

2.1.4.2 Номер указания покрытия

Состоит из одной цифры, от 0 до 9, указывающей предусмотренное покрытие для определенной детали.

В случае если детали состоят больше чем из одного материала (указатель материала 9), указатель возможного покрытия относится к покрытию, которому подвергается вся конструкция после ее сборки, а не к покрытиям отдельных составляющих ее частей, даже если все эти покрытия одинаковы.

СТАТИС



Значения номеров, указывающих покрытия, следующие:

0	Без покрытия
1	цинкование (кадмирование только для деталей из С72,100 и для гаек из 80 с $d \geq 16$ мм)
2	хромирование
3	фосфатирование
4	лужение
5	блестящее никелирование
6	оксидирование
7	Свободный (см.отдельно таблицы деталей)
8	Свободный (см.отдельно таблицы деталей)
9	Свободный (см.отдельно таблицы деталей)

Иногда номера, указание покрытия, применяются также для определения цвета (в случае резины) или отличительных характеристик унифицированных деталей. В этом случае для определения значения указательного номера необходимо смотреть отдельные таблицы деталей или соответствующие нормализованные чертежи.

2.1.5

Пример

- 1/03521/01 - Табл. 10518 - Винты TS с нарезанной резьбой M4 x 16 - Мат. R40 Znt
- 1/03521/42 - Табл. 10519 - Винты TS с нарезанной резьбой M4 x 16 - Мат. от R  $\geq$  30 Cnt

2.2

Нормали с индексом 2 (выпущенные О.З.Н.)

Представляют специальные детали, которые производятся исключительно в одном варианте, т.е. из одного только материала и с одним возможным покрытием, т.к. для этих нормалей не предусмотрена возможность кодирования материалов и покрытий.

Когда специальная уже существующая деталь обозначения собственным номером нормали, должна производиться из другого материала или с другим покрытием, необходимо выпустить новый чертеж с другим номером нормали.

Чертеж нормали с индексом 2 определяется по соответствующей таблице, входящей в сборник нормалей, выпущенных О.З.Н. и по номеру чертежа, составленному следующим образом:

ЧЕРТЕЖ


2 / □ □ □ □ □ □ / □

Полный номер нормали (см. п. 2.2.1)

Номер указания категории (см. п. 2.2.4)

Основной номер нормали (см. пункт 2.2.3)

Индекс нормали (см. пункт 2.2.2)

**2.2.1 Полный номер нормали**

Состоит из 8 цифр, подразделенных на 3 группы, отделяемых дробными.

**2.2.2 Номер указания нормали**

Представлен цифрой 2. Этот номер указывает, что деталь производится в одном варианте, т.е. только из одного материала и только с одним покрытием.

При старой организации, вместо цифры 2, применялось обозначение В или другие обозначения.

**2.2.3 Основной номер нормали**

Номер всегда состоит из 6 цифр, от 480.001 до 500.000, который определяет деталь со всеми ее размерами, характеристиками материалов и возможными покрытиями. Основные номера присваиваются и переписываются в специальные книги записей, содержащиеся в О.З.Н. (см. табл. 01139) и приводятся в таблице для разных размеров унифицированных деталей.

Основной номер нормали, установленный при старой организации, и который может состоять менее чем из 6 цифр, для вычислительно-записывающих устройств, должен быть дополнен столькими нулями, поставленными перед основным номером, сколько требуется для образования номера из 6 цифр.

**2.2.4 Номер указания категории**

Состоит из одной цифры от 0 до 9, указывающей тип детали.

Их значения следующие:

0	Подшипники, шариковые и роликовые
1	Специальные крепежные детали
2	Для определения
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

**2.2.5 Пример** - 2/494007/0 - Табл. 16126 - Цилиндрич. роликовый подшип. - Ø60  
2/491034/1 - Табл. 20312 - Винты ТЕ М8х30 - Материал B50 Znt

**2.3 Нормали с индексом 3 вытисненные отделением СМ-ВРЕССИА**

Объединяют унифицированные специальные детали, которые не соответствуют нормалам ФИАТ. Чертеж нормали с индексом 3 определяется следующими элементами:



- составляющими номер кодирования (см. пункт 2.4.4).
- 2.4.3 Основной номер ноумали  
 Номер всегда состоит из цифр, от 00000 до 99999, он определяет деталь только по размерным характеристикам. Основные номера присваиваются и переписываются в специальные книги записей в соответствующие таблицы унифицированных изделий.
- 2.4.4 Кодированный номер  
 Всегда состоит из двух цифр, от 00 до 99. Он определяет материал и возможное покрытие. Их перечисления и значения приведены в табл. 60115.
- 2.4.5 Пример  
 5/12002/20 - Табл. 61242 - Вращающая прорезная шайба - мат. Р 80.

С	И	Л	С
И	Л	С	С
С	И	Л	С
И	Л	С	С

Л	И	С	С
И	Л	С	С
С	И	Л	С
И	Л	С	С